

SOPLETES SIEVERT

Lehengoak s.a.

Empuñaduras

3486 la válvula especial equipada con un botón de latón facilita un ajuste fácil y preciso de la llama



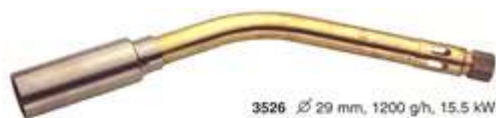
3488 equipado con una válvula economizadora para ahorrar gas y tiempo. La llama principal y la llama piloto se ajustan individualmente. El disparador puede ser bloqueado también en la posición de la llama principal



Sopletes con tubos fijos de cuello

Presión recomendada de trabajo: 2 bares.

Sopletes de ciclón con llamas giratorias y envolventes para obtener el soldeo eficaz de conductos y el soldadura de bronce



Lehengoak s.a.

3517 Soplete de Llama Plana

Lehengoak s.a.



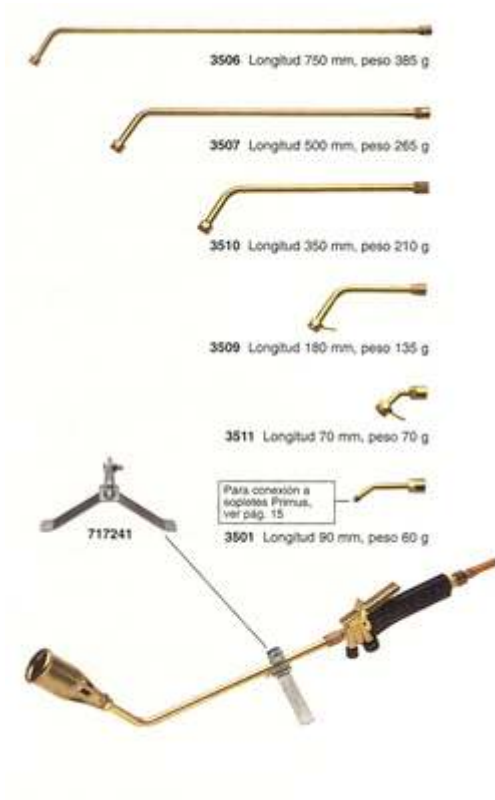
3517 40x8 mm, 210 g/h, 2.7 kW

3537 Soplete de punto de aguja



3537 \varnothing 9 mm, 15 g/h, 0.2 kW

Tubos de cuello sievert de latón de alta calidad hecho para durar. Conexión al mango BSP 3/8 " y Conexión M20x1 para los sopletes.



Lehengoak s.a.

Sopletes Sievert

Lehenagoak s.a.

Para conexión al mango Sievert por medio de los tubos de cuello Sievert. Todos los sopletes son de latón, exepto el 2960, que es de acero inoxidable. El especial diseño asegura que el aire de enfriamiento entre la llama y el tubo del soplete. Todo para asegurar el mejor funcionamiento. Presión de trabajo: 1-4 Bares

2960 Soplete de Gran Potencia. Muy bien protegido contra el viento para su uso en el exterior, incluso en las peores condiciones atmosféricas.



2960 Ø 60 mm, 2 bares 5300 g/h, 68.2 kW
4 bares 8250 g/h, 114 kW

Sopletes de Gran capacidad para trabajos que exigen calor. Idóneos para techar, trabajos de carreteras, etc. las llamas están muy bien protegidas del viento para asegurar un uso eficaz en el exterior, incluso en las malas condiciones atmosféricas.



2944 Ø 50 mm, 2 bares 4000 g/h, 51.5 kW
4 bares 6700 g/h, 86 kW



2943 Ø 35 mm, 2 bares 2000 g/h, 26 kW
4 bares 3350 g/h, 43.5 kW



2942 Ø 32 mm, 2 bares 1200 g/h, 15.5 kW
4 bares 2000 g/h, 25.9



2941 Ø 28 mm, 2 bares 600 g/h, 7.7 kW
4 bares 1000 g/h, 12.9 kW

